

Groupe International parmi les leaders sur le marché mondial nous sommes spécialisés dans la Nutrition, la Santé, et le Bien-être.

Au-delà du Développement Durable (s'efforcer d'atteindre le zéro impact environnemental), et du souci d'optimisation de la qualité nutritionnelle de nos produits, notre Groupe se distingue par une démarche de Responsabilité Sociale (mixité, intégration de personnes en situation de handicap...), d'évolution des compétences de nos collaborateurs par le biais d'outils innovants et de création de valeur partagée.

Nous recherchons actuellement pour notre centre de Recherche et de Développement, un-e

INGÉNIEUR·E EN ÉQUIPEMENT D'EMBALLAGE CONFIRMÉ·E F/H

Proximité Amiens

Rattaché au Responsable Emballage, vous :

- Etes en charge du développement des équipements d'emballage afin de soutenir l'innovation et la rénovation des produits/emballages/systèmes
- Gérer, au sein du centre R&D, la conception et toutes les étapes du développement, en réponse aux besoins des entreprises et consommateurs
- Proposez et conduisez de manière proactive de nouvelles idées, projets et/ou méthodes
- Fournissez de solides conseils scientifiques et techniques sur les équipements d'emballage au membre de votre équipe et aux partenaires commerciaux
- Participez activement au réseau d'experts afin de promouvoir l'enrichissement mutuel entre les différents sites
- Assurez la gestion de projet dans sa globalité dans un environnement international, transversal et matriciel
- Respectez les exigences en vigueur liées à la gestion de la qualité, de la sécurité alimentaire, de la sécurité du personnel et de l'environnement
- Garantissez un alignement avec les partenaires commerciaux et vérifiez que toutes les données financières et les calendriers des projets sont mis à jour pour une évaluation précise des risques
- Proposez un soutien ponctuel aux opérations avec des solutions efficaces et durables (*soutien opérationnel auprès des clients, assistance dans les démarrages d'industrialisation, suivi et lancement de produits, améliorations techniques...*)

De formation technique (Bac+5) vous justifiez d'une expérience d'au moins 8 ans dans l'équipement d'emballage industriel.

Maîtrisant l'anglais (parlé, lu et écrit), vous êtes un expert en gestion de projet et résolution de problèmes. Bon communicant, vous êtes capable de créer une technologie originale et différenciatrice et d'appliquer les connaissances techniques nécessaires pour répondre aux besoins de l'entreprise.

Une expérience dans l'équipement pour sachets FFS est un plus.

Vous possédez les qualités en rapport avec les exigences du poste : capacité d'adaptation et de conviction, force de proposition, curiosité et créativité, bonne communication, écoute et goût pour le travail en équipe, organisation et rigueur, sens du résultat et du service clients.

Nous vous offrons un poste à fortes responsabilités, rempli de défis et d'opportunités, stimulant et vivant, beaucoup d'autonomie et de contacts, un accompagnement et des formations variées (management, amélioration continue, qualité...), des outils de travail performants (SAP, TPM...), au sein d'un site adossé à un groupe de renommée mondiale.

Merci de nous faire part de votre intérêt pour ce poste à candidature@baran-recrutement.fr sous référence 5920 ou en l'adressant à Baran Recrutement 15 rue Emile Friant 54000 NANCY.

